

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุกขยยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบอัติท้าย จำนวน 1 คัน

1. คุณลักษณะทั่วไป

รถบรรทุกขยยะ ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบอัติท้าย (รายละเอียดตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ของสำนักงานงบประมาณ) เป็นจำนวนเงิน 2,400,000.00 บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน) อุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะทั่วไป

1.1 ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนัก มูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม

1.2 ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร

1.3 น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

1.4 ชุดอัติท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

1.5 มีโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง 1 ดวง

มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก. 2315 – 2551 หรือสูงกว่าหรือ เทียบเท่าตามหน่วยงานราชการอื่นกำหนด และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ทั้งนี้ กำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ

2. ตัวรถยนต์

2.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุด โดยมีกระบอกไฟฟ้าพร้อมอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

2.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์

2.4 ติดตั้งระบบเครื่องเสียง วิทยู พร้อมเครื่องเล่น CD/DVD หรือดีกว่า

2.5 ติดฟิล์มกรองแสงตามที่กฎหมายกำหนด

3. เครื่องยนต์

3.1 เครื่องยนต์ดีเซลยี่ห้อเดียวกับตัวรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

3.2 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน เลขที่ มอก.2315-2551 หรือสูงกว่า

3.3 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์

3.4 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า

3.5 ระบบการเผาไหม้เป็นแบบ คอมมอนเรล Direct Injection หรือดีกว่า

4. ระบบส่งกำลัง

4.1 คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก พร้อมลมนดันช่วย

4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

5.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING) สามารถปรับระดับสูง-ต่ำได้

6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร พร้อมฝาปิดมีกุญแจล็อก

7. ระบบกันสะเทือน

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบห้ามล้อ

8.1 เป็นแบบระบบไฮดรอลิกผ่อนแรงพร้อมเบรกมือ

9. สมรรถนะรถ

9.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะได้ไม่น้อยกว่า 12,000 กิโลกรัม

10. ระบบไฟฟ้า

10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์

10.2 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

10.3 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด

10.4 มีชุดล๊อคแบตเตอรี่ จำนวน 1 ชุด

10.5 ติดตั้งกริ่งแจ้งให้พนักงานขับรถทราบ บริเวณด้านท้ายรถบรรทุกขยะ

10.6 ติดตั้งกล้องส่องท้ายรถบริเวณท้ายรถจากมุมสูง พร้อมจอแสดงภายในห้องคนขับ เพื่อให้พนักงานขับรถสามารถมองเห็นพื้นที่ด้านท้ายรถได้อย่างสะดวก

10.7 มีเครื่องปั้มน้ำทำงานด้วยระบบไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 2 จังหวะความเร็ว พร้อมอุปกรณ์ฉีดน้ำล้างกระจุก

11. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

11.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลบ. สามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม และสามารถรับขยะมูลฝอยที่ยังไม่ได้ทำการอัดได้ไม่น้อยกว่า 20 ลบ.เมตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเปียกชื้นและส่วนประกอบของขยะมูลฝอย

11.2 ผนังด้านข้างและด้านบนของตู้ถัง สร้างจากเหล็กแผ่นมาตรฐานอุตสาหกรรม มีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร พร้อมเสริมความแข็งแรงด้วยคานเหล็กไม่น้อยกว่า 3 แนว ทั้ง 2 ฝั่ง หนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

11.3 พื้นตัวถัง มีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอุตสาหกรรมที่ผ่านการชุบสังกะสีเท่านั้น ห้ามใช้สังกะสีเหลวทาหรือพ่น เหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,400 ชั่วโมง ตามมาตรฐาน เอเอสทีเอ็ม โดยบริษัทที่ได้หนังสือรับรองผลทดสอบเหล็กแผ่นชุบสังกะสีจากหน่วยงานราชการต้องเป็นบริษัทในประเทศที่ได้รับมาตรฐาน มอก. 9001-2559 พร้อมแนบหนังสือรับรองมาตรฐานบริษัทหนังสือรับรองผลการทดสอบเหล็กแผ่นชุบสังกะสีจากหน่วยงานราชการ หนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทที่ได้รับหนังสือรับรองผลการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

11.4 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. 9001 หรือเทียบเท่าตามหน่วยงานราชการอื่นกำหนดจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมหนังสือรับรองมาตรฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

11.5 ส่วนล่างใต้ตู้ถังขยะมีถังรองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร เหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และมีท่อระบายน้ำทิ้งพร้อมติดตั้งที่ปิด-เปิด แบบ BALL VALVE ถังน้ำเสียสร้างจากแผ่นเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐาน ASTM มีผลการทดสอบความทนทานการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,400 ชั่วโมง โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

11.6 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวาของตัวรถ

11.7 ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดขยะมูลฝอย มีสวิทช์เตือน (BUZZER SWITCH) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือนพนักงานขับรถ

11.8 มีระบบแรงเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะที่ทำการอัดขยะมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดขยะมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของเครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ

11.9 ติดตั้งชุดล้อยึดชุดอัดขยะมูลฝอยกับตัวบรรทุกขยะมูลฝอย โดยทำการล็อกและปลดล็อกด้วยกระบอกไฮดรอลิก

11.10 ติดตั้งโครงเหล็กสำหรับมือจับด้านท้ายรถ ทั้ง 2 ข้าง และติดตั้งคานเหล็กกลมที่ขอบผนังด้านหลังยาวตลอดแนวซ้าย-ขวา สำหรับพนักงานเก็บขนขยะมูลฝอยยึดจับ

11.11 กระบอกไฮดรอลิกชุดอัดขยะมูลฝอยและชุดล้อยึดชุดอัดขยะมูลฝอย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ มอก.9001 และผลิตตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

12. ชุดอัดขยะมูลฝอย

12.1 ชุดควบคุม (วาล์ว) อัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกแบบมือโยก้านอลูมิเนียม เพื่อการใช้งานที่ง่ายและสะดวกโดยชุดควบคุม (วาล์ว) เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารคุณภาพ มอก.9001 โดยมีแคตตาล็อกชุดวาล์ว

12.2 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไบอล์ดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไบอล์ดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของใบไบอล์ดและใบสไลด์สามารถถอดจากรีบล้อสลับกันสีกหรือได้

12.3 ชุดไบอล์ด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร

12.4 ด้านล่างของชุดอัดขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร พร้อมมีวาล์วเปิด-ปิดขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว เพื่อระบายน้ำเสียทิ้ง

12.5 มีระบบป้องกันน้ำเสี้ยวซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย

13. ชุดคายขยะมูลฝอย

13.1 ติดตั้งภายในตัวบรรทุกขยะมูลฝอย แผงดันขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุขยะมูลฝอยได้หมด

13.2 แผงดันขยะมูลฝอยเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถังบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆ ยื่นออกมาพ้นถังบรรจุขยะมูลฝอย

13.3 แผงดันขยะ สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร

13.4 ชุดวาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตัวบรรทุกขยะ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกชุดวาล์วควบคุมระบบไฮดรอลิกมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

13.5 ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดันขยะออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้ายทุกชิ้น ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538 และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเอกสาร

13.6 กระบอกไฮดรอลิกทุกชุดต้องเป็นผลิตภัณฑ์เดียวกันเพื่อความสะดวกในการซ่อมบำรุง โดยให้ระบุรุ่นให้ชัดเจน

14. ระบบปัมไฮดรอลิก

14.1 เป็นแบบเกียร์ปัมชนิดใช้งานหนัก เสื่อปัมทำด้วยเหล็กหล่อ มีลูกป้อนรองรับเพลาชับ ได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.)

14.2 สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE)ได้ไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์/ตร.นิ้ว

14.3 ปริมาตรของปั๊มต่อการหมุน 1 รอบ ไม่น้อยกว่า 60 ซีซี.

14.4 การเชื่อมต่อท่อไฮดรอลิก ใช้ข้อต่อแบบบานหัวท่อไฮดรอลิก (FLARE COUPLING OR FLARE FITTING) เพื่อการรับแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของรถยนต์ได้ดี

15. เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง

15.1 เป็นเครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง ขนาดแรงดันน้ำไม่น้อยกว่า 120 บาร์ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบหนังสือรับรองมาตรฐาน มอก.9001-2559 พร้อมแนบแคตตาล็อก

16. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

16.1 ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินหมุนรอบตัวชนิดหลอด LED มีจำนวนหลอดไม่น้อยกว่า 24 หลอด โดยสัญญาณไฟฉุกเฉินมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร สามารถเลือกจังหวะการกะพริบได้หลายรูปแบบ โดยคอมพิวเตอร์สามารถกันฝุ่นและน้ำฝนได้ หรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการรับรองระบบคุณภาพ มอก. 9001 หรือ ISO 9001 จากผู้ผลิต

16.2 ด้านบนชุดอัดขยะมูลฝอย ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบวิบวาบ จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

17. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

17.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี มีคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก. ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทน มีคุณภาพมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น (สีเขียว)

17.2 การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอยพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

17.3 ติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน ตามมาตรฐานขนส่ง

17.4 พ่นตราสัญลักษณ์และข้อความต่างๆ ตามท้องที่การบริหารส่วนตำบลคลองใหม่กำหนด

17.5 ติดสติ๊กเกอร์สีขาวด้านหน้ากระจกรถ ตามท้องที่การบริหารส่วนตำบลคลองใหม่กำหนด

18. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

18.1 ยางอะไหล่พร้อมมกล้อ ขนาดตามมาตรฐานรถ	จำนวน	1 ชุด
---	-------	-------

18.2 แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม ขนาดตามมาตรฐาน	จำนวน	1 ชุด
---	-------	-------

18.3 ประแจถอดล้อ	จำนวน	1 ชุด
------------------	-------	-------

18.4 ชุดกระบอกอัดจารบี	จำนวน	1 ชุด
------------------------	-------	-------

18.5 คู่มือการใช้รถ	จำนวน	1 ชุด
---------------------	-------	-------

18.6 คู่มือการรับบริการ	จำนวน	1 ชุด
-------------------------	-------	-------

19. ข้อกำหนดอื่นๆ

19.1 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศของรายการสำคัญของตัวรถ อาทิ ตัวรถยนต์ ชุดตู้ถังบรรทุกขยะ กระบอกไฮดรอลิก โดยแนบเอกสารหลักฐานพร้อมหนังสือรับรองคุณภาพต่างๆมาแสดงในวันยื่นเอกสาร (ส่งเอกสารฉบับจริง ตามมาภายใน 5 วันทำการ)

19.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือรับรองว่ามีอะไหล่สำรองไม่น้อยกว่า 2 ปี หลังหมดรับประกันของตัวรถ ชุดตู้ถังบรรทุกขยะ และชุดกระบอกไฮดรอลิกทุกชิ้น จากผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่ายอุปกรณ์นั้นๆอย่างเป็นทางการ มาแสดงในวันยื่นซอง (ส่งเอกสารฉบับจริง ตามมาภายใน 5 วันทำการ)

19.3 ผู้เสนอราคาต้องแจ้งชื่อศูนย์บริการตัวรถ ในเขตพื้นที่หรือพื้นที่ใกล้เคียงกับองค์การบริหารส่วนตำบลคลองใหม่ ไม่น้อยกว่า 5 ราย

19.4 กำหนดส่งมอบรถภายใน 45 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

19.5 มีน้ำมันเชื้อเพลิง $\frac{3}{4}$ ของถังในวันส่งมอบ

19.6 ผู้เสนอราคายใดที่เสนอรายละเอียดและหลักฐานไม่ถูกต้องตามประกาศและเงื่อนไขที่กำหนด คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาใบเสนอราคา

19.7 รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

19.8 จดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถบรรทุกขยะให้เป็นขององค์การบริหารส่วนตำบลคลองใหม่ ก่อนการเบิกรับเงิน

(ลงชื่อ)ประธานกรรมการ
(นายธำรง พงศ์จันทร์เสถียร)

(ลงชื่อ)กรรมการ
(นางสาวกฤษณา เสียงเจริญ)

(ลงชื่อ)กรรมการ
(นางสาวชนิดา รุ่งแสง)